

Rasatura: i vantaggi della sincronizzazione

Il processo di rasatura, pur sotto certi aspetti consolidato, è ancora suscettibile di notevoli sviluppi. Lo testimonia l'ultima soluzione progettata in casa Sicmat: la rasomussatrice RASO 250 TP. Punto di forza di questo modello è la sincronizzazione, che consente di raggiungere l'elevata qualità tipica della rasatura con tempi decisamente ridotti.

✎ Eugenio Loi

Nonostante il recente ampliamento del parco prodotti, le rasatrici sono state e continuano a essere il cavallo di battaglia di Sicmat. La gamma di rasatrici è oggi veramente completa e consente di rasare dal piccolo planetario di cambio automatico, all'ingranaggio per mietitrebbia da 600 mm di diametro. RASO 200, RASO 400 e RASO 600 sono ormai diventate, presso molti utilizzatori, le rasatrici per ingranaggi per antonomasia. Fiat, General Motors, Renault, Peugeot, Tata e altri importanti clienti internazionali utilizzano prevalentemente rasatrici Sicmat. In Italia, clienti leader nel proprio mercato – solo per citarne alcuni: Bonfiglioli, Motovario, Moreali, Interpump, Sauer, Metalcastello – hanno trovato sostanziali vantaggi nelle macchine RASO. Il processo di rasatura, di cui Sicmat è specialista da quasi 60 anni, pur sotto certi aspetti consolidato, è ancora suscettibile di notevoli sviluppi. Ne è la prova l'ultima nata in casa Sicmat, la rasomussatrice RASO 250 TP, stato dell'arte nella tecnologia della rasatura. TP è acronimo



Rasomussatrice RASO 250 TP.

di Twin Power, perché mandrino portapezzo e mandrino portautensili sono sincronizzati: la sincronizzazione è il punto di forza di questo modello perché consente di raggiungere l'elevata qualità tipica della rasatura con tempi decisamente ridotti.

La mission di RASO 250 TP è di diventare sul mercato la macchina di riferimento per alte produzioni, fissando nuovi standard di precisione e produttività nella sua classe.

La posizione del pezzo in tutte le stazioni della macchina, ad asse verticale, consente un facile inserimento della stessa in qualsiasi linea automatizzata e semplifica le operazioni di cambio attrezzature; grande cura inoltre è stata posta all'ergonomia, per offrire un agevole accesso sia all'operatore che al manutentore.

La RASO 250 TP possiede inoltre una caratteristica molto importante: una stazione integrata di smussatura/sbavatura, operazioni che vengono svolte in tempo mascherato rispetto alla rasatura. Questa soluzione consente di risparmiare sui costi di investimento e sullo spazio.

Sulla stessa piattaforma della RASO TP, Sicmat ha presentato alla EMO di Milano la GRONO

250, un innovativo concetto di honatrice con mola a dentatura esterna.

Soluzioni a 360 gradi

Secondo la filosofia Sicmat, la rasatura deve essere "rasatura perfetta". E per rasare perfettamente non basta soltanto una macchina nuova o in ottimo stato: ci vogliono cicli più efficienti, coltelli rasatori affilati a calcolo e ottimizzati sperimentalmente, bloccaggi pezzo progettati ad hoc, refrigerante corretto e automazione integrata. Nell'ambito della finitura degli ingranaggi il know-how e la capacità di consulenza di Sicmat sono complete a 360 gradi: i clienti possono considerare Sicmat non un semplice produttore di macchine utensili, quanto piuttosto un fornitore di soluzioni a esigenze di finitura anche complesse.

Per questo motivo Sicmat ha recentemente installato nel proprio stabilimento un'affilatrice per coltelli rasatori tra le più avanzate del mercato, una Samputensili S 400 GS. La disponibilità dell'affilatrice consente una puntuale e veloce ottimizzazione dell'affilatura dei coltelli rasatori, durante i collaudi preliminari delle proprie



Unità integrata di sbavatura smussatura su RASO 250 TP.

macchine. L'affilatrice è inserita in un Centro Servizi dedicato ai propri Clienti. Oltre alla affilatrice, fanno parte del Centro Servizi evolventimetri di ultima generazione (Klingelberg, PECo) e una macchina di misura tridimensionale con tavola girevole ZEISS UMM 550.

Sicmat e PECo: una collaborazione di eccellenza

Per ottenere una finitura perfetta è importante sfruttare le sinergie tecniche tra lavorazione e misura degli ingranaggi. Per questo motivo, e per rendere davvero completo il know-how a disposizione dei propri Clienti, Sicmat ha recentemente intrapreso una stretta collaborazione con l'azienda americana PECo.

L'accordo tra le due società riguarda la vendita e l'assistenza, in Europa, di macchine per la misura degli ingranaggi della serie "Next Dimension" e di macchine per saldatura laser e a impulsi. Tra i prodotti commercializzati riscuote notevoli consensi l'evolventimetro ND 300, strumento di misura automatico, termicamente compensato, a 4 assi CNC comandati da motori lineari; l'area di lavoro "volumetricamente mappata per gli errori" garantisce misurazioni di elevata precisione. Molto interessante tra l'al-



Affilatrice a 9 assi Samputensili S 400 GS.

tro la possibilità di controllare la rugosità della superficie del dente, sia lungo l'elica sia lungo il profilo, senza bisogno di muovere il pezzo ad altro apparecchio. Grazie all'altissima risoluzione (0,03 μm), a un palpatore con cono diamante e all'uso, opzionale, del magazzino porta palpatori, la misurazione viene effettuata in coda al ciclo di controllo generale o a sé stante. Sicmat ha inoltre sviluppato un software specifico che consente di far interagire le proprie rasatrici con gli evolventimetri PECo, sfruttando il feedback dello strumento di misura per determinare le correzioni dinamiche da attuare in lavorazione.

Prima di tutto i clienti: servizio e comunicazione

«Da sempre la nostra miglior pubblicità è il passaparola dei clienti soddisfatti – sottolinea Ettore Miletto, amministratore delegato Sicmat – per questo motivo Sicmat, che ha recentemente istituito una business unit prettamente dedicata al Customer Service, continuerà a considerare la soddisfazione del cliente come obiettivo ultimo dei propri sforzi.»

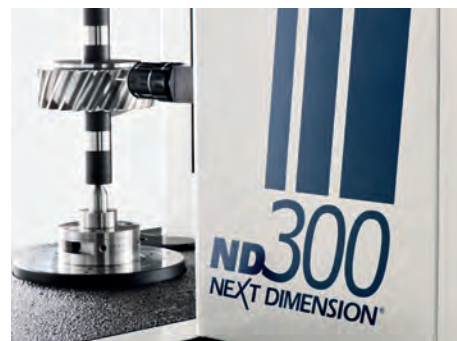
«Ma coerentemente con i nostri obiettivi, abbiamo deciso di investire nel costruire una strategia comunicativa globale ed efficace. Puntiamo sui valori tradizionalmente riconosciuti al marchio Sicmat, ovvero competenza e affidabilità, ma vogliamo anche porre l'enfasi su innovazione e dinamismo, che da anni caratterizzano il nostro operato.»

I canali su cui l'azienda ha deciso di puntare sono: partecipazione alle principali fiere di settore, articoli divulgativi su riviste tecniche nazionali e internazionali, seminari, ma soprattutto

to il sito istituzionale www.sicmat.com, che nei piani di Sicmat deve diventare un punto di riferimento anche per lo scambio di conoscenze.

Il fattore umano come chiave del successo

Altri argomenti strategici, in Sicmat, sono l'organizzazione e la gestione delle risorse umane. Gestire con successo progetti complessi e altamente customizzati richiede padronanza di tecnologie specialistiche e di tecniche organizzative, tanto quanto risorse preparate e dalla forte cultura internazionale. Per questo motivo due sono i punti su cui l'azienda piemontese



Evolventimetro PECo nd 300.

si è concentrata: la riorganizzazione aziendale secondo il modello organizzativo del Project Management e la formazione del personale. Attualmente il 95% del personale Sicmat è diplomato e una quota superiore al 20% possiede un titolo di laurea.

«Puntare su risorse umane eccellenti e farle crescere costantemente – conclude Ettore Miletto – è un nostro costante impegno. In questo ci aiutano le radici nell'area torinese, storicamente culla della meccatronica. Continuare a investire nell'addestramento e nella crescita professionale dei nostri collaboratori è stato e continuerà a essere prioritario, per accompagnare l'evoluzione da fabbrica tradizionale a "laboratorio" di competenze e tecnologie avanzate.»



Rasatrice RASO 400.